



ANALÝZA PROCESU OHYBU TRUBKY

ANALYSIS OF TUBE BENDING PROCESS

Charakteristika problematiky:

Jedná se o inovaci procesu ohybu trubky s využitím MKP simulace.

Cíle:

- Obecný popis geometrie nástrojů používaných při ohýbání trubek
- Vyhodnocení průřezového tvaru trubky po ohybu
- Popis defektů vzniklých v průběhu ohybu
- Rozbor sil působících při ohybu – vliv na vznik distorze průřezu
- MKP analýza procesu ohybu a porovnání s výsledky získaných z experimentů

Společnost Mubea-HZP s. r. o. sídlící v Prostějově je celosvětově významný výrobce komponentů pro automobilový průmysl. V rámci řešení závěrečných prací nabízí:

- Spolupráci s průmyslem
- Získání zkušeností z praxe
- Osobní přístup a plnou podporu při řešení závěrečné práce
- Možnost zaměstnání po ukončení studia
- Placenou brigádu během letních prázdnin
- Stipendium po dobu řešení závěrečné práce

- Znalost anglického nebo německého jazyka výhodou

Kontaktní osoba za VUT v Brně:

Ing. Eva Peterková, Ph.D.

Ústav strojírenské technologie, Odbor technologie tváření kovů a plastů

peterkova@fme.vutbr.cz

A1/1619